

NEUER RAHMENLEHRPLAN

PACKMITTELTECHNOLOGE PACKMITTELTECHNOLOGIN

LERNFELDER 1. LEHRJAHR

Lernfeld 1	Packmittelfunktionen ermitteln und betriebliche Strukturen vergleichen	40 Stunden
Lernfeld 2	Packstoffe auswählen	120 Stunden
Lernfeld 3	Standardisierte Packmittel herstellen	40 Stunden
Lernfeld 4	Baugruppen überwachen und instand halten	80 Stunden
Summe		280 Stunden

LERNFELDER 2. LEHRJAHR

Lernfeld 5	Werkzeuge herstellen und vorbereiten	80 Stunden
Lernfeld 6	Materialfluss gewährleisten und Fertigungsanlagen rüsten	60 Stunden
Lernfeld 7	Logistische Prozesse steuern	40 Stunden
Lernfeld 8	Packmittel entwickeln und Produktionsprozesse planen	100 Stunden
Summe		280 Stunden

Achtung: Einige Lehrinhalte der Lernfelder 7 und 8 sind vor der Zwischenprüfung zu behandeln!

LERNFELDER 3. LEHRJAHR

Lernfeld 9	Packstoffe bedrucken und veredeln	60 Stunden
Lernfeld 10	Fertigungsanlagen steuern	120 Stunden
Lernfeld 11	Qualität sichern	60 Stunden
Lernfeld 12	Packmittel herstellen (Projekt)	40 Stunden
Summe		280 Stunden

PRÜFUNGSINHALTE

ZWISCHENPRÜFUNG

- Erstellen eines Handmusters
Prüfungsstück, nur fertiges Muster wird bewertet
Zeitraumen: 3 Std
- Produktionsvorbereitung
Schriftliche Aufgaben
Zeitraumen: 120 min

ABSCHLUSSPRÜFUNG

Packmittelproduktion

- Arbeitsaufgabe, Produktion sowie Endprodukt fließen in Bewertung ein
- Eine W2- und eine W1-Qualifikation sind zu Berücksichtigen
- Zeitraumen: 7 Std
- Gewichtung: 60%

Auftragsvorbereitung und Managementsysteme

- Schriftliche Aufgaben
- Zeitraumen: 150 min
- Gewichtung: 30%

Wirtschafts- und Sozialkunde

- Schriftliche Aufgaben
- Zeitraumen: 60 min
- Gewichtung: 10%



www.hpv-ev.org

www.karriere-papier-verpackung.de

hpv